



PoolCop

Genesis

Maintenance Manual



Date: 02 février 2022

Manual Version: GN44MMANFR

Firmware Version: V44

Product Versions: PoolCop Evolution



Sommaire des révisions

02 février 2022 :

Première édition

Table des Matières

Section 1 Support technique et niveau de support	4
1.1 Niveau de support L1.....	4
1.2 Niveau de support L2.....	4
1.3 Niveau de support L3.....	4
1.4 Niveau de support L4.....	4
Section 2 Outils, équipements et consommables	5
2.1 Information générale concernant les outils et consommables	5
2.2 Outillage.....	5
2.3 Consommables recommandés	5
2.4 Pièces détachées recommandées.....	5
Section 3 Maintenance de la Data Control Connection Unit	6
3.1 SDCCU_01_FR: Arrêt de La Control Connection Unit	6
3.2 SDCCU_02_FR: Mise en Service de la Control Connection Unit	7
3.3 SDCCU_03_FR: Verification des Tensions dans la Control Connection Unit	8
3.4 SDCCU_04_FR: Verification/Remplacement des Fusibles	10
3.5 SDCCU_06_FR: Verification des Entrées de mesure du Niveau d'Eau.....	11
3.6 SDCCU_07_FR: Vérification de la Sortie vers l'Electrovanne	15
3.7 SDCCU_08_FR: Vérification des Relais de Pompe et des Auxiliaires	17
3.8 SDCCU_10_FR: Remplacement de la Carte Alimentation PCB103	21
3.9 SDCCU_11_FR: Remplacement de la Sonde de Température d'Air	23
3.10 SDCCU_13_FR: Vérification des Entrées.....	24
3.11 SDCCU_14_FR: Remplacement de la Sonde de Niveau d'Eau	27
3.12 SDCCU_15_FR: Vérification/Remplacement du Clavier	29
3.13 SDCCU_16_FR: Vérification/Remplacement de la pile bouton 3 Volts	32
3.14 SDCCU_17_FR: Remplacement du Micro-Logiciel via USB.....	34
3.15 SDCCU_18_FR: Remplacement de la Carte Micro PCB004 ou de l'Ecran LCD	38
3.16 SDCCU_19_FR: Remplacement du Cable de Connexion	41
3.17 SDCCU_20_FR: Remplacement du Cable Data Link.....	43
3.18 SDCCU_21_FR: Calibration/Nettoyage/Remplacement de la Sonde pH/ORP.....	45
3.19 SDCCU_22_FR: Vérification du Circuit de Lecture du pH.....	50
3.20 SDCCU_23_FR: Vérification du Circuit de Lecture d'ORP.....	52
3.21 SDCCU_24_FR: Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005.....	54
3.22 SDCCU_25_FR: Vérification/Remplacement du Capteur de Pression.....	56
3.23 SDCCU_26_FR: Remplacement du Capteur de Température d'Eau	58

Section 1 SUPPORT TECHNIQUE ET NIVEAU DE SUPPORT

PCFR SAS

La Remise, 861 Boulevard du Nord

84160, Cucuron

France

contact@poolcop.fr

1.1 Niveau de support L1

Le niveau de support L1 s'applique pour le contact client initial et les problèmes de base.

Le premier objectif du personnel de niveau de support L1 est de recueillir les informations du client pour déterminer le problème par l'analyse des symptômes et identifier le problème sous-jacent. Une fois l'identification du problème sous-jacent établie, le spécialiste peut commencer à évaluer les solutions possibles disponibles. Le niveau L1 gère généralement des problèmes directs et simples grâce à des dépannages de base, basés sur l'utilisation des manuels d'utilisation et d'installation, et de ce manuel de maintenance.

Le niveau L1 est réalisable par tout le personnel agissant comme premier contact avec l'utilisateur et, si nécessaire, initiant un incident pour informer les autres équipes commerciales / unités afin de satisfaire la demande de l'utilisateur. L'objectif est de traiter 70% -80% des problèmes avant l'escalation du sujet vers un niveau supérieur. Le niveau L1 nécessite une bonne connaissance de base des produits, ainsi que les modalités et conditions offertes par le business et dans une moindre mesure des connaissances techniques détaillées sur la maintenance du produit ou de la piscine.

1.2 Niveau de support L2

Le niveau L2 est un soutien plus technique que le L1 et est réalisé par du personnel ayant plus d'expérience et de connaissances techniques. Les techniciens sont chargés d'aider le personnel du niveau L1 à résoudre les problèmes techniques de base et d'investiguer sur des questions techniques en confirmant la validité du problème et la recherche de solutions connues liés à ces questions plus complexes.

Avant de poursuivre le dépannage, il est important que le personnel de niveau L2 examine ce qui a déjà été accompli par le niveau L1 et depuis combien de temps la question a été soulevée par le client particulier. Ceci est un élément clé dans la satisfaction des besoins à la fois de la clientèle et des entreprises, car elle garantit la priorisation du dépannage et la bonne gestion du temps et de l'allocation des ressources.

Si le personnel de support L2 ne peut pas trouver une solution, il va élever la question au niveau L3. Des solutions de dépannage peuvent être effectuées par ce groupe pour aider à identifier les subtilités d'une question difficile dont la résolution passe par la mise en oeuvre de techniciens expérimentés et compétents. Cela peut inclure, mais ne se limite pas aux installations ou remplacements de différents composants matériels, réparation de logiciels, tests de diagnostic sur place, et par l'utilisation d'outils de contrôle à distance utilisés pour prendre en charge la machine de l'utilisateur dans le seul but de dépannage et de résolution du problème.

1.3 Niveau de support L3

C'est le plus haut niveau de support dans un modèle de support technique à trois niveaux chargé de traiter les problèmes les plus difficiles ou avancés. Il dénote de dépannages et analyses à un haut niveau d'expertise. Les intervenants sont des experts dans leurs domaines et sont responsables non seulement du support aux niveaux L1 et L2, mais de la recherche et du développement de solutions à des problèmes nouveaux ou inconnus. Notez que les techniciens de niveau 3 ont la même responsabilité que le niveau 2 dans l'examen de l'ordre du travail et de l'évaluation du temps déjà passé avec le client afin que la tâche soit correctement planifiée. Si possible, le technicien a intérêt à travailler la résolution du problème avec le client car il peut s'avérer évident que les niveaux 1 ou 2 n'ont simplement pas réussi à découvrir la solution appropriée. En rencontrant de nouveaux problèmes; toutefois, le niveau 3 doit d'abord déterminer si oui ou non il est capable de résoudre le problème et peut exiger les coordonnées du client afin qu'il puisse avoir suffisamment de temps pour résoudre le problème et trouver une solution. Dans certains cas, la situation peut exiger le remplacement du produit qui ne peut être dépanné. Ces problèmes sont alors reportés aux développeurs originaux pour l'analyse en profondeur.

1.4 Niveau de support L4

Le niveau L4 représente un point d'escalade au-delà de l'organisation. Il concerne généralement un fournisseur de matériel ou de logiciel.

Section 2 OUTILS, EQUIPEMENTS ET CONSOMMABLES

2.1 Information générale concernant les outils et consommables

Les installateurs et les techniciens disposent en général de leur propre kit complet d'outils et de pièces et consommables nécessaires pour la piscine et la maintenance des équipements.

Au-delà de cela, il ya des éléments qui peuvent être spécifiques aux installations et à l'entretien de PoolCop et, ou des éléments qui aident et accélèrent les tâches d'installation et de maintenance. Certains de ces articles sont disponibles chez PCFR et figurent dans le catalogue actuel; les codes produit sont précisés pour ces articles.

2.2 Outillage

Kit d'outillage	Code Produit	Commentaire
1. Clé mixte 5mm, 20mm		
2. Tournevis Phillips		Taille PH1
3. Tournevis plat		4mm
4. Clé à molette		25mm
5. Kit analyse d'eau		pH, FC, TC, Alcalinité, Dureté, Stabilisant

2.3 Consommables recommandés

Les installateurs peuvent également se procurer des consommables d'installation et de maintenance à partir de PCFR à des tarifs préférentiels. Nous approvisionnons nos consommables directement auprès des fournisseurs et fabricants, si possible, afin de faire profiter des meilleurs tarifs aux installateurs et mainteneurs.

Recommended Consumables	Part Code	Comment
1. Mini fuse Ø5x20mm		10x160mA temporized + 10x2A rapid
2. ORP 470mV buffer liquid		Recommended to control sensor
3. pH 7 buffer liquid		Recommended, not required.


2.4 Pièces détachées recommandées

La liste suivante est un kit de pièces de rechange recommandé à emporter. Le fait de transporter les pièces de rechange adéquates garantit que tout dysfonctionnement ou panne peut être corrigé en temps opportun.

Consommables recommandés	Code Produit	Commentaires
1. Data Control Connection Unit Unit (DCCU):		
a. CI Micro avec Ecran LCD PCB004-C	CF1220.01	PCB004
b. Kit CI Connexion SE Data	CF1218	PCB005
c. Kit Sonde SE pH+ORP Pt	SO4912	Sonde 4 fils
d. Kit Sonde SE pH+ORP Au	SO4913	Sonde 4 fils
e. Kit Sonde Température Eau Cable 4m	GN4211	
f. Kit Sonde Pression Cable 4m	GN4224	
g. Câble Connection	GN3103.01	
h. Câble Datalink Genesis	GN3102.01	
i. Kit CI Alimentation PCB103-C EU	CF1151	230VAC, avec fusibles 160mA

Section 3 MAINTENANCE DE LA DATA CONTROL CONNECTION UNIT

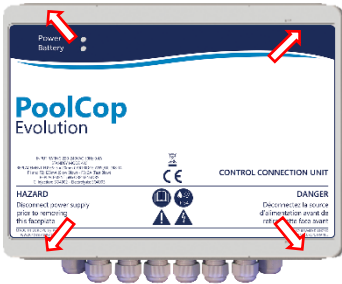
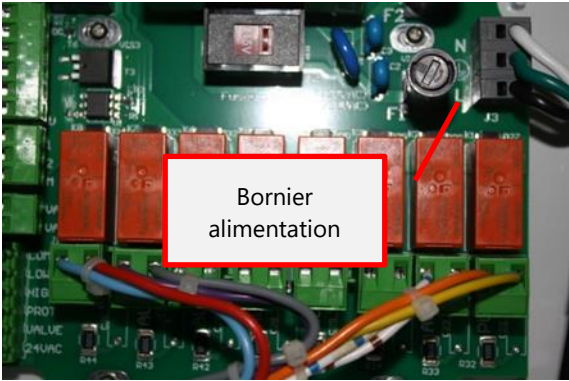
3.1 SDCCU_01_FR: Arrêt de La Control Connection Unit

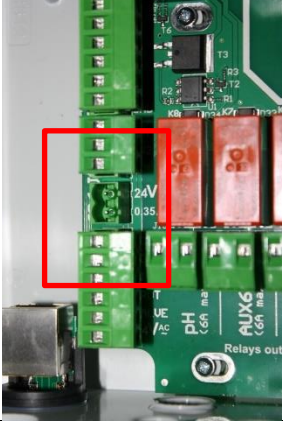
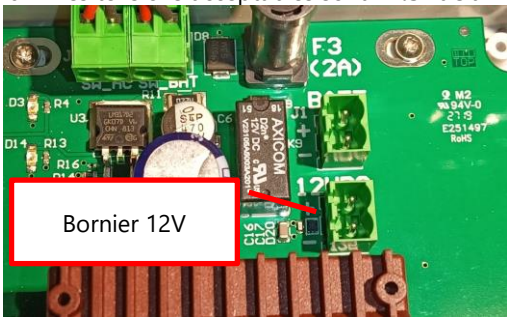
Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L1	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour arrêter la Control Connection Unit et mettre la piscine en sécurité si nécessaire.		Procédure	SDCCU_01_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
-		0:02	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	<ul style="list-style-type: none"> ○ Arrêt l'unité à l'aide du switch externe 		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Isolez la source d'énergie de la Control Connection Unit en coupant le disjoncteur. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si l'intervention présente des risque de fuite d'eau : <ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez les vannes manuelles venant ou allant à la piscine. ○ Isolez la source d'énergie de la pompe et des auxiliaires (robot..) ○ Dépressurisez et purgez la vanne multivoies en utilisant le bouchon de purge ou le voyant de turbidité. ○ Assurez-vous qu'il n'y ait pas de pression résiduelle dans le corps de vanne. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

3.2 SDCCU_02_FR: Mise en Service de la Control Connection Unit



Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L1	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour mettre en service la Control Connection Unit et reconditionner mettre la piscine si nécessaire.		Procédure	SDCCU_02_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
		0:05	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ré-ouvrez les vannes venant de et allant vers la piscine comme elles doivent être en situation normale (comme elles étaient avant l'intervention). ○ Rétablissez l'énergie sur la pompe et les auxiliaires (robot...) ○ Vérifiez l'absence de fuite. 		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face acant transparente de la DCCU. 		
3	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Ne pincez pas le câble plat du clavier en fermant la face avant.</p>		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rétablissez l'énergie sur la Control Connection Unit. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez la Control Connection Unit sur ON. ○ Vérifiez que les 2 led Power et Battery sont allumées. ○ Vérifiez la version du logiciel affichée sur l'écran LCD au démarrage. ○ Si l'écran reste blanc ou clignote, mettez la Control Connection Unit sur OFF et vérifiez de nouveau votre dernière opération. Vérifiez la rotation de la vanne vers la position filtre ou fermée selon les données piscine définies dans les réglages. ○ Si la pompe fonctionne en continu (sauf pour le mode de filtration 24/24) ou la vanne tourne en continu, mettez la Control Connection Unit sur OFF et vérifiez de nouveau votre dernière opération. 		
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

3.3 SDCCU_03_FR: Verification des Tensions dans la Control Connection Unit

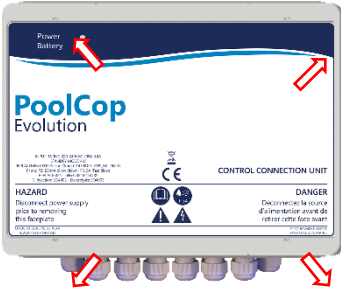
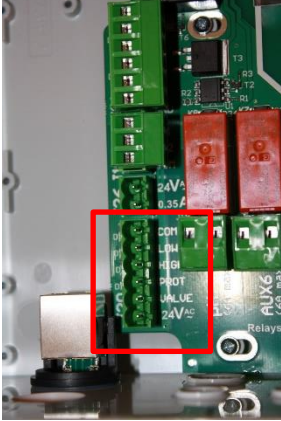
Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les niveaux de tension dans la DCCU.		Procédure	SDCCU_03_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Voltmètre avec calibre 240VAC		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<p>ATTENTION! RISQUE D'ELECTROCUTION! Cette Procédure est strictement réservée à du personnel formé et autorisé à travailler sur des équipements sous tension.</p>		
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
4	VERIFICATION DU 220Vac (110Vac)		
5	<ul style="list-style-type: none"> A l'aide du voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez la tension entre "N" et "L" sur le bornier J3 situé à proximité du transformateur. Les tensions acceptables sont: <ul style="list-style-type: none"> 200Vac à 240Vac pour les réseaux en 220Vac. 100Vac à 120Vac pour les réseaux en 110Vac. 		Voltmètre
6	<ul style="list-style-type: none"> Si la tension n'est pas dans le domaine acceptable, contactez le service chargé de fournir l'énergie. PoolCOP peut avoir un fonctionnement aléatoire. 		


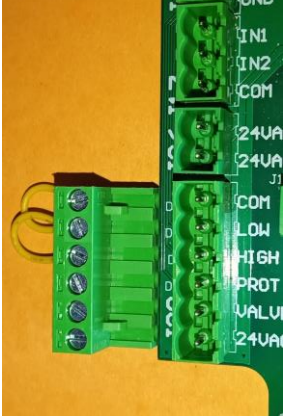
7	VERIFICATION du 24Vac		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez J26. ○ A l'aide du voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez la tension sur le bornier 24V(AC) situé sur la gauche du circuit imprimé. ○ Les tensions acceptables sont 22Vac à 28Vac. 		Voltmètre
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si la tension n'est pas dans les limites acceptables, PoolCOP pourrait rencontrer des difficultés de fonctionnement dans le temps. ○ Cette carte électronique doit être remplacée au plus tôt suivant la Procédure de Maintenance «Remplacement de la carte PCB103» 	SDCCU_10_FR	
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ S'il n'y a pas de tension lorsque l'interrupteur est sur ON et les fusibles corrects (contrôlés suivant la Procédure de Maintenance SDCCU_04_FR), alors le transformateur est défaillant. ○ La carte électronique ne peut être réparée. ○ Remplacez cette carte électronique en suivant la Procédure de Maintenance «Remplacement de la carte PCB103». 	SDCCU_04_FR SDCCU_10_FR	
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez J26. 		
12	VERIFICATION du 12VDC		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du voltmètre sur le calibre Vdc, vérifiez la tension sur le bornier J25 +12V situé au dessus du transformateur. ○ Les tensions acceptables sont 12.5Vdc à 14.5Vdc. 		Voltmètre
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ S'il n'y a pas de tension lorsque l'interrupteur est sur ON et les fusibles corrects (contrôlés suivant la Procédure de Maintenance SDCCU_04_FR), alors la carte PCB103 est défaillante. ○ Remplacez cette carte électronique en suivant la Procédure de Maintenance «Remplacement de la carte PCB103». 	SDCCU_04_FR SDCCU_10_FR	
15	REASSEMBLAGE		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face avant de la CCU 		
17	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Ne pincez pas le câble plat du clavier en fermant la face avant.</p>		
Fin de la Procédure de Maintenance			

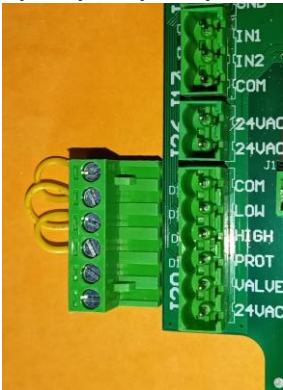
3.4 SDCCU_04_FR: Verification/Remplacement des Fusibles

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier/remplacer les fusibles de la Control Connection Unit.		Procédure	SDCCU_04_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Ohm-mètre		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Fusible sous verre 5x20mm 160mA retardé.		-2	-FS5x20-160mA Retardé
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
2	<p>DANGER : RISQUE D'ELECTROCUTION</p> <p>Assurez-vous que toutes les sources d'énergie électrique sont coupées avant de continuer.</p>		
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
4	<ul style="list-style-type: none"> Retirez les fusibles d'alimentation F1 et F2 a proximité du bornier d'alimentation J3 (160mA Retardé). 		
5	<ul style="list-style-type: none"> A l'aide de l'Ohm-mètre, vérifier la continuité du fusible. Si le fusible est HS, remplacez-le par un fusible de même taille et de calibre jusqu'à 160mA Retardé. 		Ohm-mètre F5x20-160mA
6	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit ». 	SDCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

3.5 SDCCU_06_FR: Verification des Entrées de mesure du Niveau d'Eau

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les entrées de mesure du niveau d'eau.		Procédure	SDCCU_06_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:30	
Pièces requises :		Qté	Codes
- câble électrique 0.5mm ² , long de 10cm		-3	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>NIVEAU_D'EAU, vérifiez que le contrôle du niveau est installé. ○ Configurez le mode en AJOUT 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. ○ Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement d'eau quand la pompe est arrêtée; fermez les vannes permettant de se prémunir de ce risque si nécessaire. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le local technique, fermez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur de niveau d'eau J20. ○ Déconnectez les câbles raccordés à WL(PROT), WL(LOW), WL(HIGH) et WL(COM). Assurez-vous de pouvoir rebrancher les câbles dans le même ordre. 		

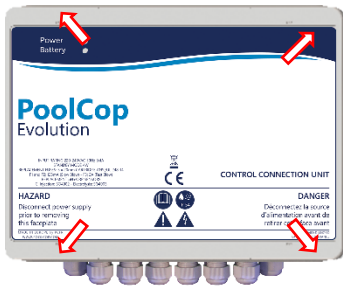
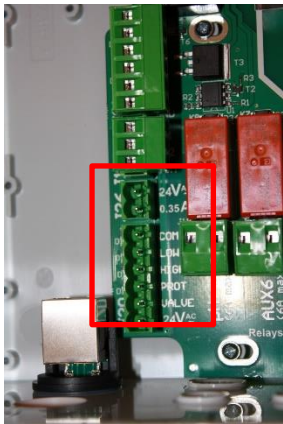
7	VERIFICATION		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>REPLISSAGE, demandez un remplissage de la piscine l'écran devrait afficher « vérification du niveau Action en cours ». ○ Retournez sur l'écran principal en pressant QUITTER 2 fois. ○ Une fois la mise à jpuor effectuée, le niveau s'affiche (approx 40 secondes). 		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si le niveau s'affiche Défaut alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Autrement, le niveau devrait être affiché « Bas » accompagné de 3 flèches verticales clignotantes confirmant que le remplissage est en cours. 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide d'un câble de 0.5mm² établissez un pont entre WL(COM) et WL(LOW).  <ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur en J20. 		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Le niveau devrait apparaître « Normal » dans la minute et rester accompagné des 3 flèches verticales clignotantes confirmant que le remplissage est toujours en cours. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si le niveau reste « Bas » ou devient « Défaut » après 1 minute, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur de J20. ○ A l'aide d'un câble de 0.5mm² établissez un pont entre WL(COM), WL(LOW) et WL(HIGH).  <ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur en J20. 		


15	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal de PoolCop, le niveau devrait être « Haut » dans la minute. Les 3 flèches verticales clignotantes ont disparu. 		
16	<ul style="list-style-type: none"> Si le niveau reste « Bas », « Normal » ou devient « Défaut » après 1 minute alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	
17	<ul style="list-style-type: none"> Débranchez le connecteur de J20. A l'aide d'un câble de 0.5mm² établissez un pont entre WL(COM), WL(LOW), WL(HIGH) et WL(PROT).  <ul style="list-style-type: none"> Rebranchez le connecteur en J20. 		
18	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal de PoolCop, si les 3 flèches verticales clignotantes ont disparu, allez dans MENU>CONTROLE_MANUEL> REMPLISSAGE, et demandez un remplissage de la piscine. L'écran devrait afficher « vérification du niveau Action en cours ». Sur l'écran principal de PoolCop, le niveau devrait être « T_Haut » dans la minute. 		
19	<ul style="list-style-type: none"> Si le niveau reste « Bas », « Normal », « haut » ou devient « Défaut » après 1 minute alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	
20	REASSEMBLAGE		
21	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal de PoolCop, si les 3 flèches verticales clignotent, allez dans MENU>CONTROLE_MANUEL> REMPLISSAGE, et validez. L'écran devrait afficher « Remplissage stoppé ». 		
22	<ul style="list-style-type: none"> Débranchez le connecteur de J20. Débranchez les câbles 3x0.5mm² de test. 		
23	<ul style="list-style-type: none"> Reconnectez les câbles du capteur de niveau à leurs emplacements respectifs. Rebranchez le connecteur en J20. 		
24	<ul style="list-style-type: none"> Fermez la face avant de la CCU. 		
25	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Ne pincez pas le câble plat du clavier en fermant la face avant.</p>		

26	<ul style="list-style-type: none">○ Restaurez le réglage du niveau d'eau si changé en début de procédure.		
27	<ul style="list-style-type: none">○ Réouvrez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage.		
28	<ul style="list-style-type: none">○ Si besoin, réouvrez les vannes de et vers la piscine fermées à l'étape 2.		
29	<ul style="list-style-type: none">○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION.○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal.		

Fin de la Procédure de Maintenance

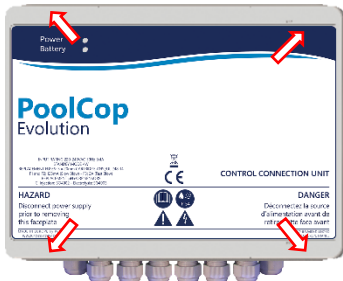

3.6 SDCCU_07_FR: Vérification de la Sortie vers l'Electrovanne


Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier la sortie 24V de l'électrovanne de remplissage.		Procédure	SDCCU_07_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Voltmètre - Tournevis		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
		-	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>NIVEAU_d'EAU, vérifiez que le contrôle de niveau est installé. ○ Configurez le mode en AJOUT. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. ○ Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement d'eau quand la pompe est arrêtée; fermez-les vannes permettant de se prémunir de ce risque si nécessaire. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le local technique, fermez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur de J20. 		
7	VERIFICATION		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>REPLISSAGE, demandez un ajustement du niveau d'eau, l'écran devrait afficher « Vérification du niveau Action en cours». ○ Retournez sur l'écran principal en pressant QUITTER 2 fois. ○ Une fois la mise à jpuor effectuée, le niveau s'affiche (approx 40 secondes). 		



9	<ul style="list-style-type: none"> Si le niveau est «Défaut», alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	
10	<ul style="list-style-type: none"> Sinon, le niveau devrait être affiché « Bas » accompagné de 3 flèches verticales clignotantes confirmant que le remplissage est en cours. 		
11	<ul style="list-style-type: none"> Avec le voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez la tension sur le bornier VALVE 24VAC.  <ul style="list-style-type: none"> Si la tension est inférieure à 16V, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	Voltmètre
12	<ul style="list-style-type: none"> Rebranchez le connecteur en J20. Avec le voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez de nouveau la tension sur le bornier VALVE 24VAC. Si la tension est inférieure à 16V, alors l'électrovanne ou le câblage de l'électrovanne doit être vérifié/remplacé. 		Voltmètre
13	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal de PoolCOP, si les 3 flèches verticales clignotent, allez dans MENU>CONTROLE_MANUEL>REPLISSAGE, et demandez l'arrêt du remplissage. L'écran devrait afficher « Remplissage stoppé ». 		
14	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal de PoolCOP vérifiez que les 3 flèches verticales ont disparu. 		
15	<ul style="list-style-type: none"> Avec le voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez l'absence de tension sur le bornier VALVE 24VAC. Si la tension est supérieure à 1 VAC, la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	Voltmètre
16	REASSEMBLAGE		
17	<ul style="list-style-type: none"> Rebranchez le connecteur en J20. 		
18	<ul style="list-style-type: none"> Fermez la face avant de la CCU. 		
19	<p>ATTENTION : Ne pincez pas le câble plat du clavier en fermant la face avant.</p>		
20	<ul style="list-style-type: none"> Réouvrez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. 		
21	<ul style="list-style-type: none"> Si besoin, réouvrez les vannes fermées à l'étape 2. 		
22	<ul style="list-style-type: none"> Entrez et quittez le menu PoolCOP MENU>TIMER FILTRATION. La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		

Fin de la Procédure de Maintenance

3.7 SDCCU_08_FR: Vérification des Relais de Pompe et des Auxiliaires

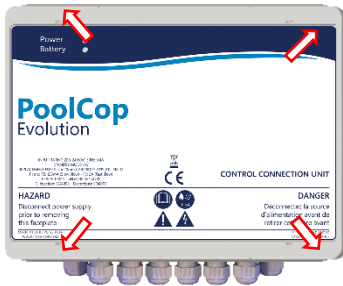
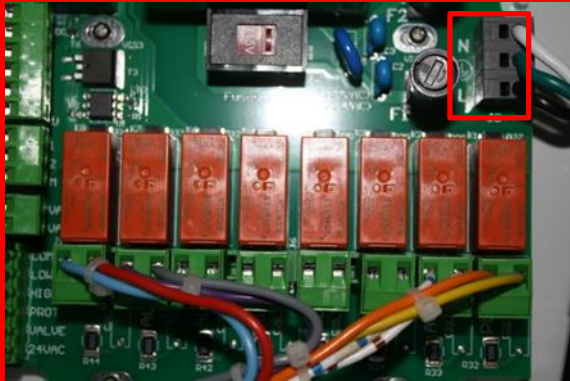
Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les relais de la pompe et des voies auxiliaires.		Procédure	SDCCU_08_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Ohmmètre - Tournevis		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
		-	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. ○ Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement d'eau quand la pompe est arrêtée; fermez-les vannes permettant de se prémunir de ce risque si nécessaire. ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRES, arrêtez tous les auxiliaires si utilisés. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez la pompe et les voies auxiliaires de toutes les sources d'énergie. 		
4	<p>DANGER! RISQUE D'ELECTROCUTION! Cette Procédure est strictement réservée à du personnel formé et autorisé à travailler sur des équipements sous tension.</p>		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
6	VERIFICATION DE LA POMPE		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>DONNEES_POMPE, configurez la pompe en « mono-vitesse ». Notez les vitesses des cycle1, cycle2, nettoyage filtre et du mode 24/24 au préalable si nécessaire. ○ 		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur de la pompe PUMP. 		


9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre les plots de PUMP. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	Ohm mètre
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>POMPE, démarrez la pompe. 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre les plots PUMP. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	Ohm mètre
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur sur PUMP. 		
14	VERIFICATION de AUX1 à AUX5		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur sur AUXn. 		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre les plots de l'AUX. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	Ohm mètre
17	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRE, placez AUX1 sur ON. ○ Note1 : si AUXn est « Disponible », configurez-le sur « Jardin 1 » pour le test. ○ Note 2 : si AUX5 est réservé à « Egout », allez dans MENU > CONFIGURATION > DONNES FILTRE et réglez « Vanne Egout » sur NON. ○ Note3 : Si Aux5 est réservé pour « Lavage », Dans MENU> CONFIGURATION>DONNES FILTRE, mettez « Vanne Auto » sur AUCUNE. 		
18	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre les plots de AUXn. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	Ohm mètre
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRES, placez AUXn OFF. ○ Restaurez la configuration de l'auxiliaire si changée à l'étape 17. 		
20	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur sur AUXn. 		

21	<ul style="list-style-type: none"> ○ Répétez la procédure depuis l'étape 15 pour les autres voies auxiliaires jusqu'à AUX5. 		
22	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>DONNEES_POMPE, reconfigurez la pompe comme elle était avant le début de la procédure. ○ Dans MENU>CONFIGURATION> DONNES FILTRE, restaurez les réglages de l'AUX5 si modifiés. 		
23	VERIFICATION DE AUX6		
24	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur de AUX6. 		
25	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre les plots de AUX6. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	Ohm mètre
26	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRE, placez AUX6 sur ON. ○ Note : Si AUX6 est utilisé comme moyen de désinfection (ORP) alors dans MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>ORP_CONTROL, et demandez l'amorçage et restez dans ce menu. 		
27	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre les plots de AUX6. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	Ohm mètre
28	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRE, placez AUX6 sur OFF. ○ Si AUX6 est utilisé comme moyen de désinfection (ORP) alors quittez le MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>ORP_CONTROL. 		
29	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur sur AUX6. 		
30	VERIFICATION DE AUX7 - pH		
31	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le connecteur pH. 		

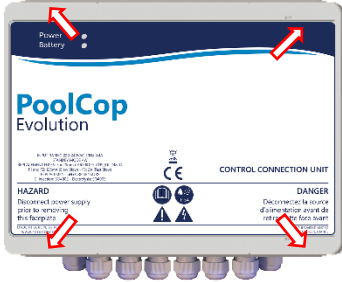
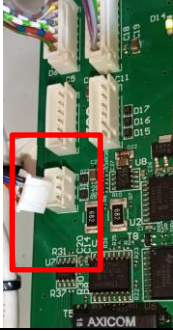
32	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre les plots de pH. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	Ohm mètre
33	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>EAU_et_TRAITEMENT>PH_CONTROL, déclarez la régulation de pH installée (si pas déjà), et demandez un amorçage et restez dans le menu. 		
34	<ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre les plots de pH. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	Ohm mètre
35	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>EAU_et_TRAITEMENT>PH_CONTROL, restaurez la configuration d'origine, ou quittez le menu. 		
36	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur sur pH. 		
37	RESASSEMBLAGE		
38	<ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez la face avant de la CCU 		
39	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Ne pincez pas le câble plat du clavier en fermant la face avant.</p>		
40	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si besoin, réouvrez les vannes de et vers la piscine fermées à l'étape 2. 		
41	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCOP MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

3.8 SDCCU_10_FR: Remplacement de la Carte Alimentation PCB103

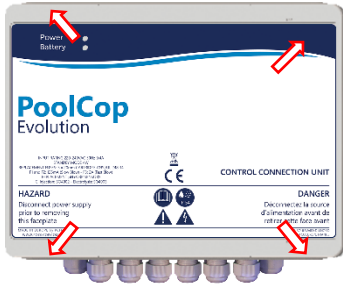

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte PCB103		Procédure	SDCCU_10_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Voltmètre		0:30	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Kit CI Alimentation PCB103 EU		- 1	CF1151
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU : 		
4	<p style="text-align: center;">DANGER! RISQUE D'ELECTROCUTION!</p> <p style="text-align: center;">Assurez-vous que l'énergie électrique a bien été coupée en vérifiant l'absence de tension sur le connecteur J3</p> 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Assurez-vous d'être capable de restaurer les câblages après intervention ; prenez des notes ou faites une photo du coffret. 		
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez pour les connecteurs. 		


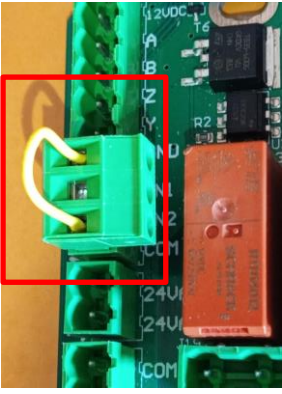
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Utilisez un tournevis plat pour libérer les câble du bornier d'alimentation J3. 		Tournevis
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 6 vis de maintien de la carte PCB103. ○ Déposez la carte PCB103. 		Tournevis
9	RESSASSEMBLAGE		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez la nouvelle carte PCB103 en place. 		CF1151
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez en place les 6 vis de maintien. 		Tournevis
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez l'alimentation, un tournevis peut être utile. ○ Tirez sur les câbles pour vérifier qu'ils sont bien verrouillés. 		Tournevis
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez tous les connecteurs. 		
14	<p style="text-align: center;">ATTENTION :</p> <p>Assurez-vous de ne pas intervertir les connecteurs de pompe, aux et pH. Assurez-vous de brancher la batterie sur le connecteur du haut J1 BATT.</p>		Tournevis
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SDCCU_02_FR	
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si besoin vérifiez le fonctionnement de la carte PCB103 en utilisant MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE ou MENU> CONTROLE_MANUEL >AUXILIAIRES. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

3.9 SDCCU_11_FR: Remplacement de la Sonde de Température d’Air

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la sonde de température d’air.		Procédure	SDCCU_11_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Sonde de température d’Air UL		- 1	- CF21100.23
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESSASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU 		
4	<ul style="list-style-type: none"> Déconnectez la sonde de température du connecteur J27. Soyez attentif d’exercer la traction sur le connecteur et non sur le câble lui-même. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> Extrayez le câble du coffret et déposez l’ancienne sonde. 		
6	REASSASSEMBLAGE		
7	<ul style="list-style-type: none"> Faite cheminer le capteur jusqu’à l’extérieur du boîtier (utilisez un nouveau presse-étoupe si besoin). 		CF21100.23
8	<p align="center">ATTENTION : Ne faites pas cheminer le câble avec vos câbles de puissance. Laissez 15 cm d’écart au minimum.</p>		
9	<ul style="list-style-type: none"> Connectez le nouveau capteur. Respectez bien les ergots de polarisation pour ne pas endommager le capteur. 		
10	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SDCCU_02_FR	
11	Vérifiez l’indication de température sur l’écran principal.		
Fin de la Procédure de Maintenance			

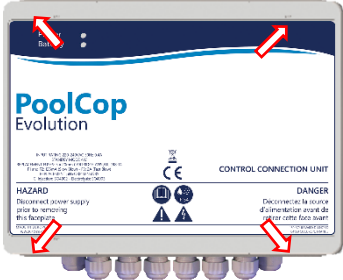
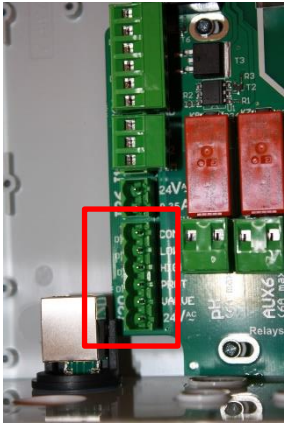
3.10 SDCCU_13_FR: Vérification des Entrées

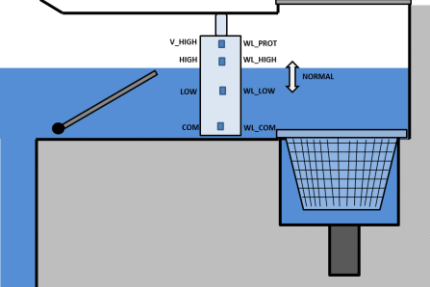
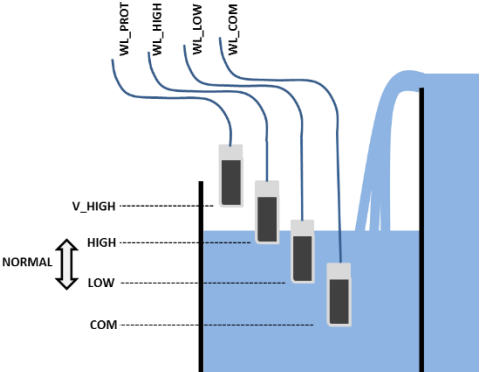
Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les entrées multifonction		Procédure	SDCCU_13_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:30	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Câble 0.25mm ² , longueur 10cm		3	-
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES réglez les entrées 1 et 2 comme 'Libre'. Notez leur configuration afin de pouvoir la restaurer à la fin de cette Procédure de Maintenance. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU 		Tournevis
4	<p>Déconnectez les câbles sur les entrées IN1, IN2 et GND. Assurez-vous que vous pourrez reconnecter ces câbles dans le bon ordre.</p> 		Tournevis
5	VERIFICATION		
6	<ul style="list-style-type: none"> Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES, configurez la voie 1 comme «Consommables Désinf.», «Action si fermé» «Alerte=oui». Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES, configurez la voie 2 comme «Consommables pH», «Action si fermé». «Alerte=oui». De retour sur l'écran principal, assurez-vous qu'il n'y ait pas d'alertes et effacez les alertes présentes si nécessaire. 		

7	<ul style="list-style-type: none"> Il ne devrait pas rester ou apparaître d'alerte relative aux consommables de pH ou désinfection. S'il reste une alerte, alors la Carte PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	
8	<ul style="list-style-type: none"> Avec le câble 0.25mm², faites un pont entre IN1 et GND. 		Tournevis Câble
9	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour contrôle pH, niveau bas détecté » devrait apparaître. Si l'alerte n'apparaît pas, alors la Carte PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	
10	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour désinfection, niveau bas détecté » ne doit pas apparaître. Si l'alerte apparaît, alors la Carte PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	
11	<ul style="list-style-type: none"> Déconnectez le câble entre IN1 et GND. Avec le câble 0.25mm², faites un pont entre IN2 et GND. 		Tournevis Câble
12	<ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour désinfection, niveau bas détecté » devrait apparaître. Si l'alerte n'apparaît pas, alors la Carte PCB103 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	

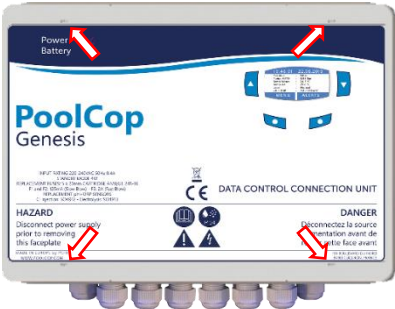
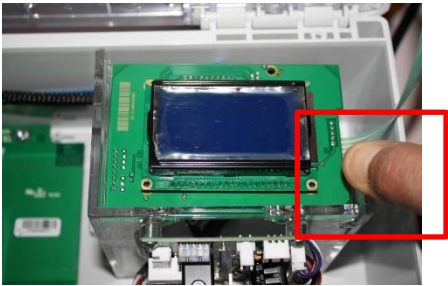

13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour contrôle pH, niveau bas détecté » ne doit pas apparaître. ○ Si l'alerte apparaît, alors la Carte PCB103 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB103 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_10_FR	
14	REASSEMBLAGE		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le pont entre IN2 et GND. ○ Reconnectez les câbles d'entrée tels qu'ils étaient au début de la procédure. 		Tournevis
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face avant de la CCU. 		
17	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Ne pincez pas le câble plat du clavier en fermant la face avant.</p>		
18	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES, restorez la configuration des entrées. 		
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			


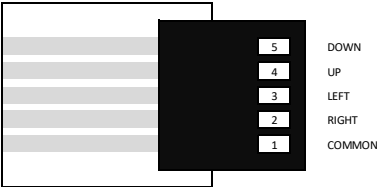
3.11 SDCCU_14_FR: Remplacement de la Sonde de Niveau d'Eau

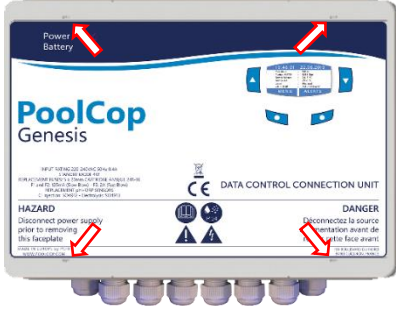

Procédure de Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L2	
Cette procédure décrit comment remplacer et connecter la nouvelle sonde de niveau.		Procédure	SDCCU_14_FR
		Révision	01
Outils et consommables requis:		Time:	
- Tournevis		0:10	
Pièces requises:		QTE	Codes
- Capteur de niveau d'eau		- 1	- NI2010
Ou			
- Capteur de niveau d'eau		- 4	- NI4010
Etapes		Reference.	Tool, part
1	<ul style="list-style-type: none"> Dans MENU > CONTROLE MANUEL, arrêtez la pompe. 		
2	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
4	<ul style="list-style-type: none"> Débranchez le connecteur de J20. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> Débranchez les câbles sur COM, LOW, HOGH et PROT. Extrayez le(s) câble(s) du presse étoupe. 		
6	<ul style="list-style-type: none"> Pacez la (les) nouvelles(s) sonde(s) en partant depuis la piscine. 		
7	<ul style="list-style-type: none"> Faites passer le(s) câble(s) au travers d'un presse étoupe dans le coffret de la DCCU. Limitez la longueur de câble à l'intérieur du coffret à moins de 20cm. Coupez le(s) câble(s) si nécessaire. 		

8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez les cables sur le bornier. 		Tournevis
8.1	Assurez-vous de'effectuer le raccordement vorrespondant aux sondes utilisées		
8.2		<ul style="list-style-type: none"> ○ WL(COM est Jaune ○ WL(LOW) est bleu ○ WL(HIGH) est rouge ○ WL(PROT) est vert 	NI2010
8.3		<ul style="list-style-type: none"> ○ WL(COM) est bleu ○ WL(LOW) est bleu ○ WL(HIGH) est bleu ○ WL(PROT) est bleu 	NI4010
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez le connecteur dnas le bornier J20. 		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SDCCU_02_FR	
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Au redémarrage, une lecture de niveau et réalisée automatiquement. ○ Vérifiez que la lecture est conforme au niveau réel. 		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure			

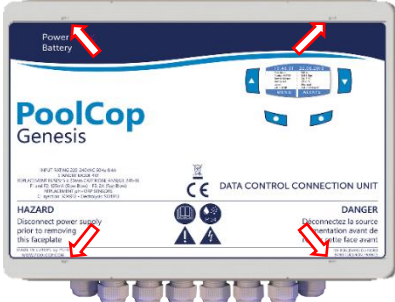
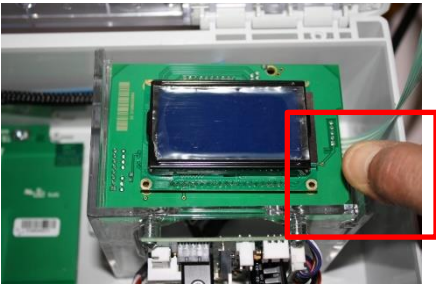

3.12 SDCCU_15_FR: Vérification/Remplacement du Clavier


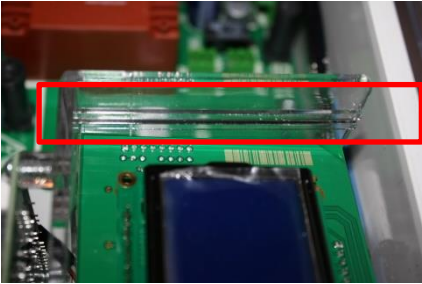
Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer le clavier. Ce clavier est collé sur le couvercle de PoolCop et ne peut être séparé de ce couvercle. En cas de panne, le clavier et le couvercle doivent être remplacés ensembles.		Procédure	SDCCU_15_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Ohmmètre - Connecteur mâle/mâle au pas de 2.54mm		0:30	
Pièces requises :		Qté	Codes
- DCCU Face avant Genesis		1	- GN3201
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> Extrayez la carte en exerçant une pression latérale vers l'extérieur sur le support. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> Le clavier est connecté à la carte micro PCB004 par un câble plat sur le côté droit. Débranchez ce câble. 		

6	<ul style="list-style-type: none"> DIAGNOSTIC 		
7	<ul style="list-style-type: none"> Connectez le le connecteur mâle/mâle à l'extrémité du câble plat. 		Connecteur mâle/mâle au pas de 2.54mm
8	 <ul style="list-style-type: none"> En utilisant l'Ohmmètre, et sans agir sur aucune touche du clavier, vérifier qu'il n'y a aucune continuité entre chacune des 5 broches du câble. Vérifiez chaque combinaison possible. Si une continuité existe, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT. 		Ohm mètre
9	<ul style="list-style-type: none"> Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et RIGHT. Retournez le couvercle et pressez sur la touche en bas à droite. Vérifiez que la continuité s'établi quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT. 		Ohm mètre
10	<ul style="list-style-type: none"> Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et LEFT. Retournez le couvercle et pressez sur la touche en bas à gauche. Vérifiez que la continuité s'établi quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT. 		Ohm mètre
11	<ul style="list-style-type: none"> Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et UP. Retournez le couvercle et pressez sur la touche flèche vers le haut. Vérifiez que la continuité s'établi quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT 		Ohm mètre
12	<ul style="list-style-type: none"> Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et DOWN. Retournez le couvercle et pressez sur la touche flèche vers le bas. Vérifiez que la continuité s'établi quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT 		Ohm mètre
13	<ul style="list-style-type: none"> Allez à l'étape 17 REASSEMBLAGE 		

14	REPLACEMENT		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide d'un tournevis, libérez les charnières (si pas déjà fait). 		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la face avant de la DCCU 		GN3201
17	REASSEMBLAGE		
18	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble plat à la carte micro. ○ Assurez-vous de ne pas vriller le câble, il doit être à plat de la carte Micro jusqu'au couvercle. 		
19	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la carte PCB Micro <ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la partie gauche dans la rainure.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Pressez vers le bas la partie droite dans la rainure. Ecartez le support à l'aide de votre doigt pour faciliter la mise en place. Vous entendrez un "clap" quand la carte est en place. 		
20	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de continuer.</p>		
21	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SDCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

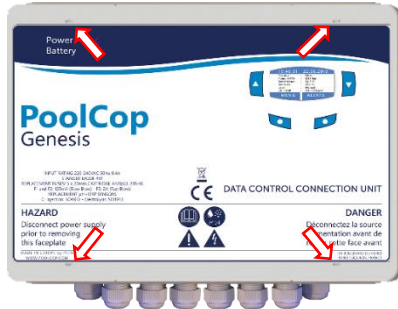
3.13 SDCCU_16_FR: Vérification/Remplacement de la pile bouton 3 Volts

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer la pile 3V. Cette pile est utilisée pour maintenir l'heure de PoolCop.		Procédure	SDCCU_16_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Voltmètre		0:20	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Pile 3V type CR2032		1	-
Etapas		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> Extrayez la carte en exerçant une pression latérale vers l'extérieur sur le support. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> La pile est située sur la carte Micro PCB004. 		

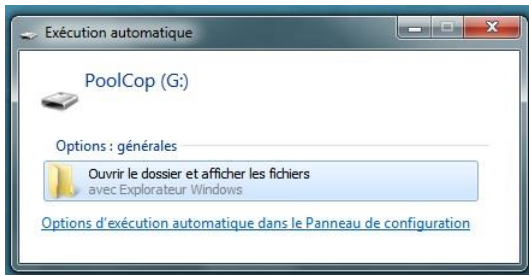
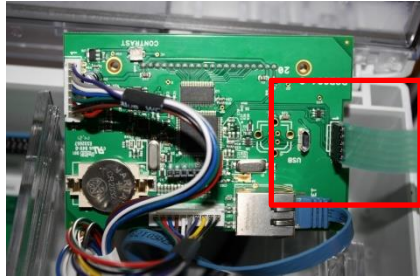
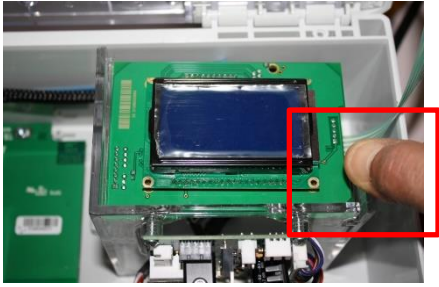
6	DIAGNOSTIC/REPLACEMENT		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez la pile de son support. ○ Vérifiez la tension de la pile. ○ Si la tension est inférieure à 2.9V, la pile doit être remplacée. 		Voltmètre Pile CR2032
8	RESASSEMBLAGE		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la pile dans son support. 		
10	<p style="text-align: center;">ATTENTION :</p> <p style="text-align: center;">Assurez-vous de mettre la pile en place correctement. La griffe de maintien à gauche doit passer au-dessus de la pile.</p> 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la carte PCB Micro <ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la partie gauche dans la rainure.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Pressez vers le bas la partie droite dans la rainure. Ecartez le support à l'aide de votre doigt pour faciliter la mise en place. Vous entendrez un "clap" quand la carte est en place. 		
12	<p style="text-align: center;">ATTENTION :</p> <p style="text-align: center;">Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de continuer.</p>		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SDCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

3.14 SDCCU_17_FR: Remplacement du Micro-Logiciel via USB

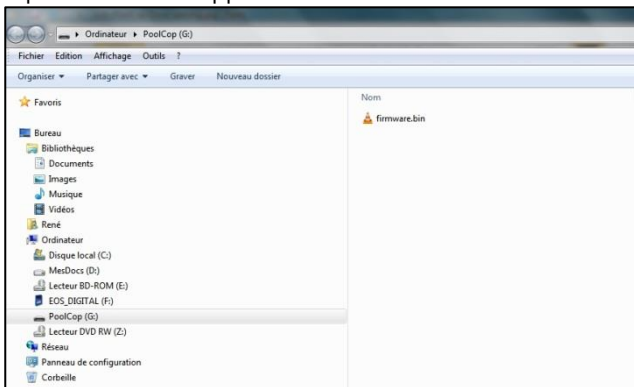
Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le micro-logiciel via le port USB.		Procédure	SDCCU_17_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Cable USB-MicroUSB - Ordinateur portable avec Windows7 ou ultérieure - Fichier *.bin 		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> o Mémorisez tous les réglages de paramètres dans les différents menus. Vous aurez besoin de vérifier ces réglages à la fin de la procédure. o Vérifiez la fversion du micro logiciel dans MENU> CONFIGURATION>REGLAGES USINE>VERSION FW. <ul style="list-style-type: none"> o Notez le modèle/région : <ul style="list-style-type: none"> ▪ Le MODELE est GEN. ▪ La REGION est soit EU soit US. 		
3	<p>ATTENTION :</p> <p>Assurez-vous d'utiliser la bonne configuration MODELE/REGION. L'utilisation d'un micro logiciel ne respectant pas cette configuration va Bloquer le PoolCOP.</p>		
4	<ul style="list-style-type: none"> o Arrêtez le PoolCOP à l'aide de l'interrupteur placé sur la face gauche de la Control Connection Unit. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez la face avant de la CCU. 		

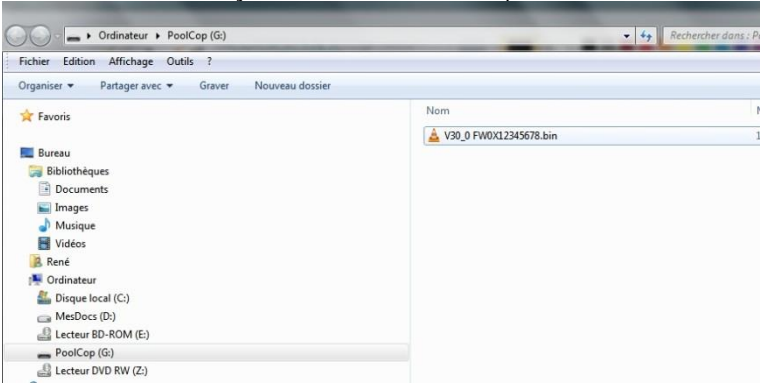

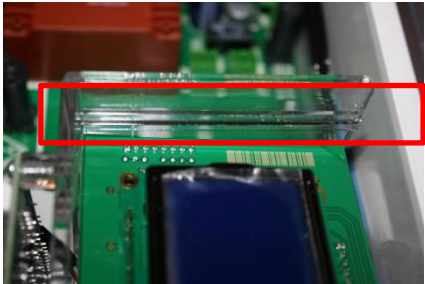


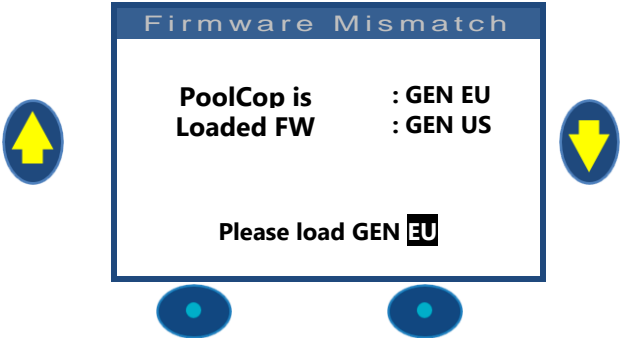
6	REPLACEMENT du MICRO-LOGICIEL		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez la carte en exerçant une pression latérale vers l'extérieur sur le support. 		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le câble micro-USB sur la carte processeur et l'autre extrémité sur votre ordinateur. 		USB cable
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'ordinateur, un nouveau média 'PoolCOP' est reconnu: 		Ordinateur
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Le média 'PoolCOP' ne contient qu'un seul fichier "firmware.bin" que vous devez supprimer: 		



- Choisissez d'ouvrir le dossier et d'afficher les fichiers
- **Note:** le nom logique (ici **G:**) du média est variable suivant la configuration de l'ordinateur.

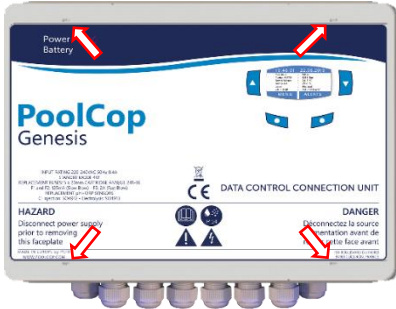





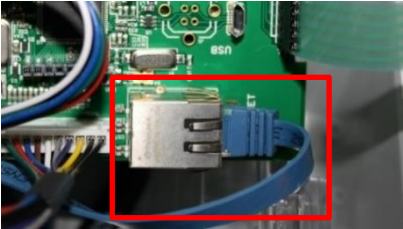
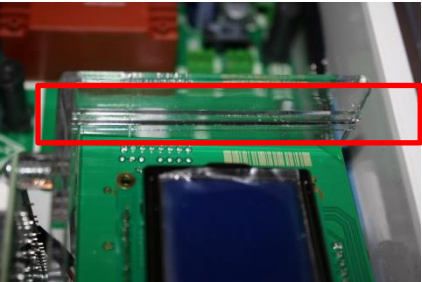
<p>11</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide de l'explorateur de fichiers de Windows, copiez le fichier *.bin de mise à jour sur le média 'PoolCop':  <ul style="list-style-type: none"> ○ 		<p>Fichier *.bin</p>
<p>12</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Une fois la copie terminée; demandez l'éjection du média (comme vous le feriez pour une clé USB): 		
<p>13</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le cordon USB de la carte processeur et remplacez l'obturateur. 		
<p>14 REASSEMBLAGE</p>			
<p>15</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la carte PCB Micro <ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la partie gauche dans la rainure.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Pressez vers le bas la partie droite dans la rainure. Ecartez le support à l'aide de votre doigt pour faciliter la mise en place. Vous entendrez un "clap" quand la carte est en place. 		
<p>16</p>	<p>ATTENTION : Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de continuer.</p>		
<p>17</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face avant de la CCU. 		
<p>18</p>	<p>ATTENTION : Ne pincez pas le câble plat du clavier en fermant la face avant.</p>		
<p>19</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Redémarrez le PoolCop à l'aide de l'interrupteur placé sur la face gauche de la Control Connection Unit. 		

20	<ul style="list-style-type: none">○ Vérifiez la version du logiciel au démarrage, un message de bienvenue ainsi que la version du micro-logiciel doivent s'afficher.○ Si au contraire, l'écran d'erreur suivant s'affiche, la version du micro-logiciel chargée n'est pas compatible avec le PoolCOP sur lequel elle a été chargée. <div data-bbox="231 353 853 689" style="text-align: center;"><p>Firmware Mismatch</p><p>PoolCOP is : GEN EU Loaded FW : GEN US</p><p>Please load GEN EU</p></div> <ul style="list-style-type: none">○ Suivez les instructions et chargez un micro logiciel compatible (ici GEN EU)○ Le PoolCOP restera inactif jusqu'à ce qu'une version compatible soit chargée.		
21	<ul style="list-style-type: none">○ Contrôlez les paramètres de réglage.		

Fin de la Procédure de Maintenance

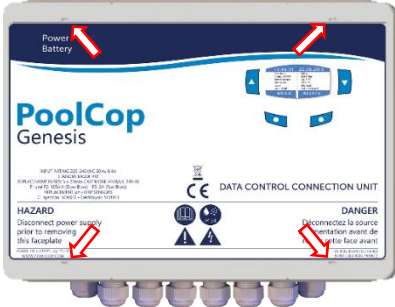
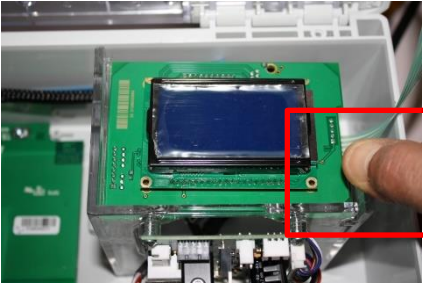
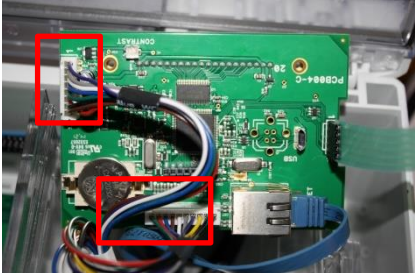
3.15 SDCCU_18_FR: Remplacement de la Carte Micro PCB004 ou de l'Ecran LCD

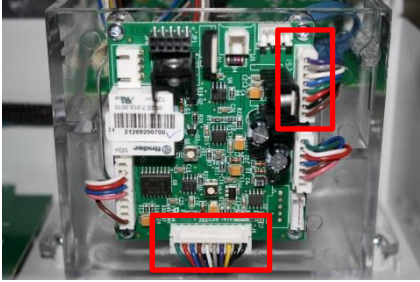

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer la carte micro ou l'écran LCD. L'écran LCD est soudé sur la carte Micro PCB004 et ne peut en être séparé.		Procédur e	SDCCU_18_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:20	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Carte Micro PCB004		1	- CF1220.01
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<p align="center">NOTE :</p> <p>Chaque PoolCop est identifié sur le serveur Web avec sa propre MAC adresse ; cette adresse est spécifique à chaque carte PCB004. Afin d'éviter de perdre les données historisées en ligne, ne créez pas de nouveau PoolCop sur le serveur! Munissez-vous de la MAC adresse fournie avec la nouvelle carte PCB004, et contactez le SAV PCFR qui effectuera la réaffectation pour vous.</p>		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Mémorisez tous les réglages de paramètre dans les différents menus. Vous aurez besoin de ces réglages pour restaurer la configuration. ○ Note si le PoolCop est connecté au serveur, les réglages pourrnt être restaurés depuis le site Web. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU. 		
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez la carte en exerçant une pression latérale vers l'extérieur sur le support. 		

7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble plat du clavier. ○ Déconnectez les 2 extrémités du câble de connexion. ○ Déconnectez le câble ethernet. 		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déposez la carte micro PCB004 		
9	REASSEMBLAGE		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Installez la carte micro dans le couvercle de telle sorte que le câble plat soit sur le côté droit. 		CF1220.01
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble plat à la carte micro. Assurez-vous de ne pas vriller le câble, il doit être à plat de la carte Micro jusqu'au couvercle.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les deux extrémités du Cable de Connexion. 		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Branchez l'extrémité du câble RJ45 sur son connecteur. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la carte PCB Micro <ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la partie gauche dans la rainure.  ○ Pressez vers le bas la partie droite dans la rainure. Ecartez le support à l'aide de votre doigt pour faciliter la mise en place. Vous entendrez un "clap" quand la carte est en place. 		


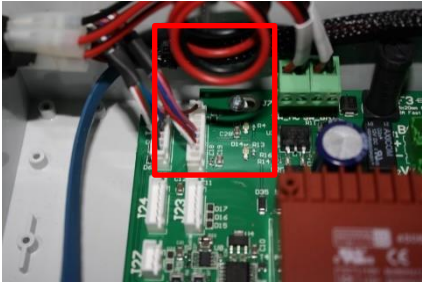

14	ATTENTION : Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de continuer.		
15	<ul style="list-style-type: none">○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit »	SDCCU_02_FR	
16	<ul style="list-style-type: none">○ Restaurez les réglages.○ Ceci peut être réalisé depuis le site Web.		
17	<ul style="list-style-type: none">○ Effectuez une calibration du pH Suivez la Procédure de Maintenance « Calibration/Remplacement de la sonde de pH/ORP ».	SDCCU_21_FR	
Fin de la Procédure de Maintance			

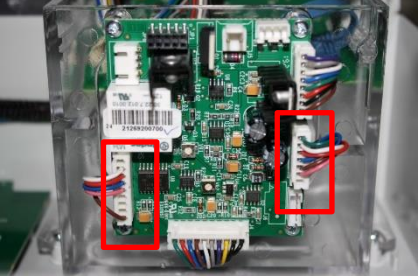
3.16 SDCCU_19_FR: Remplacement du Cable de Connexion

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le câble de connexion. Ce câble relie la carte micro PCB004 à la carte PCB005. .		Procédur e	SDCCU_19_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Cable de connexion		1	- GN3103.01
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez la carte en exerçant une pression latérale vers l'extérieur sur le support. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les 2 extrémités du câble de connexion. 		


6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez le câble de connexion de la carte PCB Connection SE Data. 		
7	REASSEMBLAGE		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Placez le nouveau câble à l'intérieur du support. ○ Connectez les terminaisons courtes du câble sur de la carte PCB Connection SE Data. ○ Assurez-vous de respecter les brochages. 		CF1220.03
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les terminaisons longues du câble sur la CartePCB Micro. ○ Assurez-vous de respecter les brochages. 		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la carte PCB Micro <ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la partie gauche dans la rainure.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Pressez vers le bas la partie droite dans la rainure. Ecartez le support à l'aide de votre doigt pour faciliter la mise en place. Vous entendrez un "clap" quand la carte est en place. 		
11	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Assurez-vous que la carte est bien dans son emplacement avant de continuer.</p>		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SDCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			


3.17 SDCCU_20_FR: Remplacement du Cable Data Link

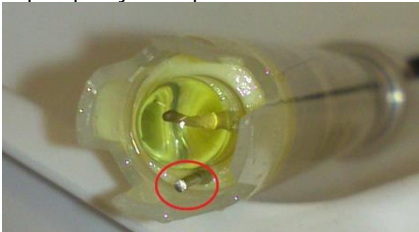
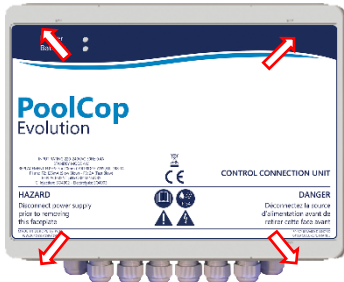
Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le Data Link Cable. Ce câble relie la CCU à la VDU.		Procédure	SDCCU_20_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Colliers		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Cable Datalink Genesis		1	- GN3102.01
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
4	<ul style="list-style-type: none"> Déconnectez le câble VDU Datalink de la carte Alimentation PCB103. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> Copiez les colliers qui lient le câble Datalink et le câble ethernet. 		

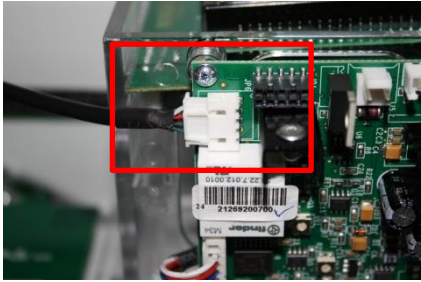

6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Deconnectez le cable Datalink de la carte Connection SE Data. 		
7	REASSEMBLAGE		
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le Cable Datalink sur la carte Alimentation PCB103 		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Faites cheminer leCable Datalink Cable with Ethernet Cable. ○ Utilisez des colliers pour fixer les cables entr'eux. 		Colliers
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le câble Datalink sur la carte Connection SE Data. 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SDCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			

3.18 SDCCU_21_FR: Calibration/Nettoyage/Remplacement de la Sonde pH/ORP

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour calibrer la sonde de pH/ORP en utilisant une solution étalon, la nettoyer ou la remplacer. Note : Sur site, il est possible de faire une calibration « en ligne » en utilisant le pH mesuré de l'eau de la piscine comme référence sans avoir besoin d'extraire la sonde de son port-sonde. Remarque : les sondes de mesure sont sensibles aux courants de fuite. Assurez-vous toujours que l'eau de la piscine est correctement reliée à une terre de bonne qualité (<20 Ohms) . La partie sensible de la sonde RedOx se contamine en présence de métaux dans l'eau. Effectuez toujours un traitement à base de séquestrants métaux avant la mise en place de la sonde.		Procédure	SDCCU_21_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Solution tampon pH7.0 - Solution tampon pH4.0 - Solution tampon ORP 470mV - Outils de nettoyage - Coton-tige		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Sonde pH ou pH/ORP Pt câble 4m		1	SO4912
ou - Sonde pH ou pH/ORP Au câble 4m		1	-ou SO4913
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement de la piscine ou du bac tampon quand la pompe est arrêtée, fermez des vannes manuelles au besoin. ○ Déconnectez l'énergie de la pompe et des voies auxiliaires. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez l'écrou de maintien de la sonde pH et sortez-la de son porte-sonde. 		


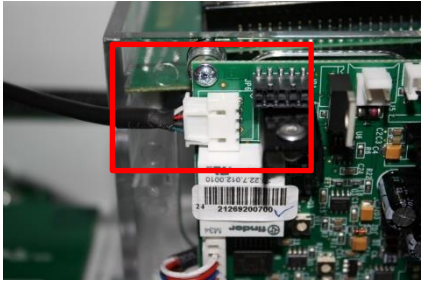
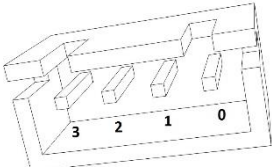
4	<p style="text-align: center;">ATTENTION</p> <p style="text-align: center;">Procédez progressivement en vérifiant continuellement l'absence de projection d'eau. En cas de projection, reserrer la sonde immédiatement et vérifiez l'étape 2.</p>		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Pour remplacer la sonde, allez à l'étape 22 REMPLACEMENT. 		
6	CALIBRATION pH		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si la sonde est neuve, rincez-la dans l'eau laire pendant 5 minutes. ○ Plongez la sonde dans la solution tampon pH7 et remuez durant quelques secondes. 		Solution tampon pH7
8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>MAINTENANCE>CALIBRATION_pH, demandez la calibration de la sonde à pH7. ○ Après la calibration, PoolCOP lance automatiquement une lecture. ○ Si le pH est instable ou la calibration impossible, procédez au remplacement de la sonde tel que décrit en étape 22 REMPLACEMENT. 		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez la sonde de la solution tampon pH7. ○ Rincez-la à l'eau claire. ○ Plongez la sonde dans la solution tampon pH4 et remuez durant quelques secondes. 		Solution tampon pH4
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>MAINTENANCE>LECTURE_PH, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est stable et en dessous de pH4.5, allez à l'étape 36 REASSEMBLAGE, sinon procédez au nettoyage de la sonde comme décrit à l'étape 11 NETTOYAGE de la cellule pH. 		
11	NETTOYAGE de la cellule pH		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Si le pH est instable ou la mesure peu réactive, la cellule peut éventuellement être partiellement colmatée. ○ Utilisez l'outil spécial pour nettoyer la cellule.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Appliquez délicatement l'outil sur la cellule en verre et effectuez quelques rotations en maintenant l'outil entre le pouce et l'index. ○ Recommencez la procédure de calibration à partir de l'étape 6. Si le nettoyage n'apporte pas d'amélioration, procédez au remplacement de la sonde comme décrit à l'étape 22 REMPLACEMENT. 		Outil de nettoyage
13	<p style="text-align: center;">ATTENTION</p> <p style="text-align: center;">Assurez-vous de ne pas endommager la tige métallique (sonde pH/ORP) durant l'opération.</p>		


14	VERIFICATION SONDE ORP		
15	<ul style="list-style-type: none"> Plongez la sonde dans la solution tampon ORP 470mV et remuez durant quelques secondes. 		Solution tampon ORP 470mV
16	<p style="text-align: center;">ATTENTION</p> <p style="text-align: center;">Assurez-vous que l'énergie est bien coupée sur la pompe et qu'elle ne peut pas démarrer.</p>		
17	<ul style="list-style-type: none"> Sur la DCCU, lorsque l'écran principal est affiché, appuyez simultanément sur les flèches HAUT et BAS pour entrer dans le mode de maintenance. Appuyer sur la flèche HAUT jusqu'à affichage de de la mesure ORP. 		
18	<ul style="list-style-type: none"> Attendez que la mesure se stabilise, cela peut prendre jusqu'à 15 minutes. 		
19	<ul style="list-style-type: none"> Si la lecture est correcte, allez à l'étape 36 REASSEMBLAGE. Si aucun nettoyage n'a encore été fait, allez à l'étape 20 NETTOYAGE de la partie sensible ORP. Autrement, procédez au remplacement de la la sonde comme décrit à l'étape 22 REMPLACEMENT. 		
20	NETTOYAGE de la partie sensible ORP		
21	<ul style="list-style-type: none"> La partie sensible de la sonde ORP (cercle rouge ci-dessous) est susceptible d'être contaminée par les métaux présents dans l'eau. Dans un tel cas, la sonde ORP ne réagit plus. Après avoir effectué un traitement de type « séquestrant métaux » sur l'eau du bassin, il peut être utile de décontaminer la sonde ORP si elle ne réagit toujours pas quelques jours après le traitement.  <ul style="list-style-type: none"> A l'aide d'un coton-tige imprégné d'un produit de nettoyage ménager légèrement abrasif (style CIF) frotter délicatement la tige métallique afin de la débarrasser des oxydes métalliques. Frottez du mieux possible toutes les faces. Rincez ensuite abondamment la sonde à l'eau claire. Répétez l'étape 14 VERIFICATION SONDE ORP. 		Conton-tige Produit de nettoyage
22	REPLACEMENT		
23	<ul style="list-style-type: none"> Arrêtez la CCU en utilisant le bouton de stand by. 		
24	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis

25	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez la sonde la carte Connection SE Data 								
26	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez le presse-étoupe et extrayez le câble de la DCCU. 								
27	<ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez le câble de la nouvelle sonde et vissez le press-étoupe. ○ Connectez la nouvelle sonde. ○ Assurez-vous de respecter le brochage. ○ Note: il y a 6 références pour la sonde : <table border="1" data-bbox="189 763 837 864"> <tr> <td>Type de mesure</td> <td>4 fils</td> </tr> <tr> <td>pH et ORP pour injection de chlore liquide</td> <td>SO4912</td> </tr> <tr> <td>pH et ORP pour électrolyseurs</td> <td>SO4913</td> </tr> </table>	Type de mesure	4 fils	pH et ORP pour injection de chlore liquide	SO4912	pH et ORP pour électrolyseurs	SO4913		SO4912, SO4913
Type de mesure	4 fils								
pH et ORP pour injection de chlore liquide	SO4912								
pH et ORP pour électrolyseurs	SO4913								
28	<ul style="list-style-type: none"> ○ La sonde est livrée avec son système de maintien. Vérifiez que l'assemblage est bien réalisé dans l'ordre suivant : <ul style="list-style-type: none"> ○ L'écrou de maintien en premier lieu ○ Ensuite, la rondelle anti-glissement doit se situer à environ 9-9,5cm du sommet de la sonde. ○ Puis la rondelle de compression ○ Et enfin le joint torique.. 								
29	<ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le capuchon de transport. 								
30	<ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la sonde dans le porte-sonde et maintenez-la en place en serrant l'écrou. Assurez-vous de serrer suffisamment pour éviter tout risque de fuite. 								
31	<p align="center">ATTENTION :</p> <p align="center">Ne serrez pas trop car la sonde est un élément fragile. Assurez-vous que le serrage est suffisant pour éviter tout risque de fuite</p>								
32	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face acant transparente de la DCCU. 								
33	<p align="center">ATTENTION :</p> <p align="center">Ne pincez pas le câble plat du clavier en fermant la face avant.</p>								
34	<ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez ON la CCU à l'aide du switch de standby. 								
35	<ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez une calibration comme décrit à l'étape 8 CALIBRATION. 								


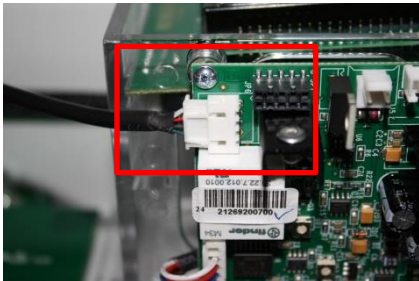
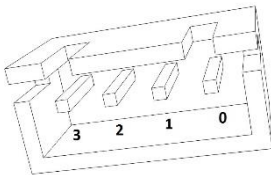
36	REASSEMBLAGE		
37	<ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la sonde dans le porte-sonde et maintenez-la en place en serrant l'écrou. Assurez-vous de serrer suffisamment pour éviter tout risque de fuite. 		
38	<p style="text-align: center;">ATTENTION :</p> <p style="text-align: center;">Ne serrez pas trop car la sonde est un élément fragile. Assurez-vous que le serrage est suffisant pour éviter tout risque de fuite.</p>		
39	<ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez l'énergie sur la pome et les voies auxiliaires. ○ Quittez le mode de maintenance en appuyant simultanément sur les flèches HAUT et BAS. ○ Démarrez la pompe (MENU>CONTROLE MANUEL>POMPE). ○ Lorsque la pompe est ammorcée, vérifiez l'absence de fuite autour de la sonde. ○ Laissez tourner la filtration pendant quelques minutes. 		
40	<ul style="list-style-type: none"> ○ Arrêtez la pompe. ○ Dans MENU>MAINTENANCE, demandez la lecture du pH. ○ Vérifiez que le pH est stable et représentatif du pH de l'eau. ○ Si ce n'est pas le cas, reprenez les procédures de diagnostic « le mesure de pH est incohérente » et « la mesure de pH est bloquée » 		TWT_01_FR TWT_02_FR
41	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			


3.19 SDCCU_22_FR: Vérification du Circuit de Lecture du pH

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L4	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier le circuit électronique de lecture du pH		Procédure	SDCCU_22_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Voltmètre - Générateur de tension - Connecteur JST HX3 		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
4	<ul style="list-style-type: none"> o Déconnectez la sonde la carte Connection SE Data 		
5	VERIFICATION		
6	<ul style="list-style-type: none"> o Court-circuitez les bornes 1 et 3 du connecteur. 		

7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>MAINTENANCE, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est instable, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005 ». ○ Si le pH n'est pas 7.0, utilisez le mini potentiomètre VR1 pour ajuster à 0. 	SDCCU_24_FR	
8	<p style="text-align: center;">ATTENTION: Ne dépassez pas +/-500mV lors de la génération du signal sur l'entrée pH. La carte électronique pourrait être endommagée.</p>		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Raccordez le générateur de tension entre les bornes 1 et 3 du connecteur. ○ La borne 1 est l'entrée négative (référence) ○ La borne 3 est l'entrée positive. ○ Pour faciliter le test, vous pouvez utiliser un connecteur JST HX3 pour raccorder le générateur de tension. 		Générateur de tension
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Générez -177mV (valeur négative) sur l'entrée. ○ Dans MENU>MAINTENANCE,, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est instable ou en dessus de pH4.5, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005 ». 	SDCCU_24_FR	Générateur de tension
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Générez +177mV (valeur positive) sur l'entrée. ○ Dans MENU>MAINTENANCE, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est instable ou en dessous de pH9.0, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005 ». 	SDCCU_24_FR	
12	REASSEMBLAGE		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Le circuit de pH est correct et calibré. ○ Reconnectez la sonde. 		Tournevis
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face acant transparente de la DCCU. 		
15	<p style="text-align: center;">ATTENTION : Ne pincez pas le câble plat du clavier en fermant la face avant.</p>		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
Fin dela Procédure de Maintenance			



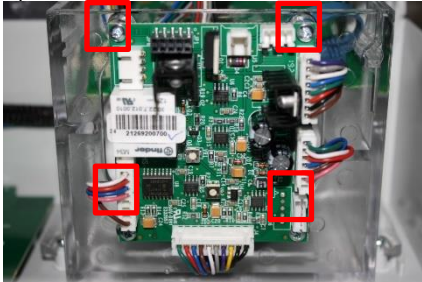
3.20 SDCCU_23_FR: Vérification du Circuit de Lecture d'ORP

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L4	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier le circuit électronique de lecture de l'ORP.		Procédure	SDCCU_23_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Voltmètre - Générateur de tension - Connecteur JST HX3 		0:15	
Pièces requises :		Qté	Codes
-		-	-
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
4	<ul style="list-style-type: none"> o Déconnectez la sonde la carte Connection SE Data 		
5	VERIFICATION		
6	<ul style="list-style-type: none"> o Court-circuitez les bornes 1 et 2 du connecteur. 		
7	<ul style="list-style-type: none"> o Sur la VDU, Lorsque l'écran principal est affiché, appuyez simultanément sur les flèches HAUT et BAS pour entrer dans le mode de maintenance. o Appuyer sur la flèche HAUT jusqu'à affichage de de la mesure ORP. o Si l'ORP est instable ou loin de 0mV, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005 » et arrêtez cette procédure. 	SDCCU_24_FR	

8	<p align="center">ATTENTION:</p> <p align="center">Ne dépassez pas +/-1500mV lors de la génération du signal sur l'entrée ORP.</p> <p align="center">La carte électronique pourrait être endommagée.</p>		
9	<ul style="list-style-type: none"> ○ Raccordez le générateur de tension entre les bornes 1 et 2 du connecteur. ○ La borne 1 est l'entrée négative (référence) ○ La borne 2 est l'entrée positive. ○ Pour faciliter le test, vous pouvez utiliser un connecteur JST HX3 pour raccorder le générateur de tension. 		Générateur de tension
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Générez 800mV (valeur positive) sur l'entrée. ○ ORP devrait croître progressivement vers 800mV ○ Si l'ORP est instable, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB005 ». ○ Si l'ORP est inférieur à 790mV ou supérieur à 810mV, utilisez le potentiomètre VR2 pour réajuster la valeur à 800mV +/-5mV. 	SDCCU_24_FR	Générateur de tension
			
11	REASSEMBLAGE		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Le circuit d'ORP est correct et calibré. ○ Reconnectez la sonde. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Fermez la face acant transparente de la DCCU. 		
14	<p align="center">ATTENTION :</p> <p align="center">Ne pincez pas le câble plat du clavier en fermant la face avant.</p>		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Appuyez simultanément sur les flèches HAUT et BAS pour quitter le mode service. 		
16	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		



Fin de la Procédure de Maintenance


3.21 SDCCU_24_FR: Remplacement de la Carte Connection SE Data PCB005

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte PCB005. Cette carte est la carte la plus haute de la mezzanine sous le couvercle de cartes électroniques.		Procédure	SDCCU_24_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Clé palte de 5mm		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Kit Carte connection SE Data		1	CF1218
Étapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble DataLink. ○ Déconnectez le câble de connexion. ○ Déconnectez la sonde pH/ORP. ○ Déconnectez la sonde de température. ○ Déconnectez la sonde de pression. 		
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du tournevis, dévisser les 4 vis aux 4 angles de la carte électronique. 		Tournevis


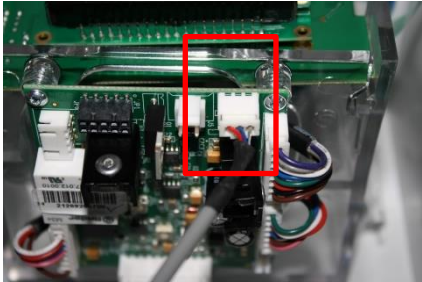
6	○ REASSEMBLAGE		
7	○ Mettez la nouvelle carte Connection SE Data PCB005 en place.		CF1218
8	○ A l'aide du tournevis, revisser modérément les 4 vis de maintien.		Tournevis
9	○ Reconnectez les câbles et sondes. ○ Chaque connecteur est différent, il n'y a pas de risque de confusion.		
10	○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit »	SDCCU_02_FR	
Fin de la Procédure de Maintenance			


3.22 SDCCU_25_FR: Vérification/Remplacement du Capteur de Pression

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L3	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer le capteur de pression.		Procédure	SDCCU_25_FR
		Révision	01
Outils & consommables requis:		Durée:	
- Tournevis - Clé plate 20mm		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Kit Capteur de pression Cable 4m		- 1	- GN4224
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement quand la pompe est arrêtée, fermez des vannes manuelles au besoin. ○ Dans MENU> CONTROLE MANUEL>AUXILIAIRES, arrêtez tous les auxiliaires en fonctionnement. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez l'énergie de la pompe et des voies auxiliaires et assurez-vous qu'aucune source extérieure ne pourra les redémarrer. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez la sonde de pression. 		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez le presse-étoupe et extrayez le câble de la DCCU. 		

8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Desserez la sonde. 		Clé plate de 20mm
9	REASSEMBLAGE		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la présence du joint torique . ○ Placez la nouvelle sonde dans son puits. ○ Serrez modérément avec la clé de 20mm. 		
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez le câble dans la DCCU. ○ Serrez le presse-étoupe. 		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez la sonde sur la caret électronique. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SDCCU_02_FR	
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. 		
15	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la lecture de la pression. ○ Ajustez les réglages de la pression dans les paramètres de la pompe et du filtre au besoin. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			

3.23 SDCCU_26_FR: Remplacement du Capteur de Température d'Eau

Maintenance de la Data Control Connection Unit		Support : L2	
Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le capteur de température d'eau.		Procédure	SDCCU_26_FR
		Révision	02
Outils & consommables requis :		Durée:	
- tournevis cruciforme		0:10	
Pièces requises :		Qté	Codes
- Capteur de température d'eau		- 1	- CF1210.19
Etapes		Réf Externe.	Outil, pièce
1	DESASSEMBLAGE		
2	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement quand la pompe est arrêtée, fermez des vannes manuelles au besoin. ○ Dans MENU> CONTROLE MANUEL>AUXILIAIRES, arrêtez tous les auxiliaires en fonctionnement. 		
3	<ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez l'énergie de la pompe et des voies auxiliaires et assurez-vous qu'aucune source extérieure ne pourra les redémarrer. 		
4	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de la Control Connection Unit » 	SDCCU_01_FR	
5	<ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez la face avant de la CCU. 		Tournevis
6	<ul style="list-style-type: none"> ○ Le capteur est connecté en haut de la carte électronique. ○ Déconnectez le câble. 		
7	<ul style="list-style-type: none"> ○ Desserrez le presse étoupe et extrayez le câble de la DCCU. 		

8	<ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez et retirez la sonde de température. 		Pince multiprise
9	REASSEMBLAGE		
10	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la présence du joint torique sur le capteur de température. ○ Vissez et serrez la sonde dans son puits. 		GN1224
11	<ul style="list-style-type: none"> ○ Faites passer le câble dans la DCCU. ○ Serrez le presse-étoupe. 		
12	<ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le connecteur sur la carte électronique. 		
13	<ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de la Control Connection Unit » 	SDCCU_02_FR	
14	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez l'indication de la température, une fois la pompe amorcée. ○ Vérifiez l'étanchéité autour du capteur. Serrez le bouchon si nécessaire. 		
Fin de la Procédure de Maintenance			